

Vinilo blanco brillante calandrado

Características:

- Suave superficie, especialmente para impresoras solventes, ecosolventes, UV y Latex.
- excelente capacidad de impresión, conversión y características de aplicación
- Alto brillo
- Excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos

Descripción

Film: 100 micrones brillante monomérico blanco, suave y satinada película de PVC

Adhesivo: Removible transparente, adhesivo acrílico solvente

Papel: Un lado del PE y de silicio recubierto de papel de pulpa de madera, 140gsm

Ancho: 1,52

Longitud: 100 / 50 mts

Vida útil: Hasta 1 año a 20 ° C y una humedad relativa de 50%

Durabilidad al exterior: hasta 2 años

Aplicaciones:

Solvente, ecosolvente, UV, de inyección de tinta látex

Las aplicaciones más comunes

- Rotulación
- POP
- Aplicación en muros, vidrios, etc.

Características Físicas:

Properties	units	Test method	Average value
Thickness - film	µm	GB/T6672-2001	100±5
Weight- finished product	g/m ²	GB4669-1995	290±20
Gloss 60°	%	GB8807-88	70min
Initial Adhesion	N/inch	FINAT9	6min
Holding Power	h/25mm/1kg	GB/T4851-1998	48min
Dimensional stability MD	%	FINAT14	0.8max
Dimensional stability CD	%	FINAT14	0.5max
Elongation at break MD	%	GB/T1040.1-2006	140~260
Elongation at break CD	%	GB/T1040.1-2006	120~280
Tensile Strength at break MD	N/25 mm	GB/T1040.1-2006	50~90
Tensile Strength at Break CD	N/25 mm	GB/T1040.1-2006	40~85
Minimum application temperature	°C		+ 10
Temperature range	°C		-20 ~ +70

Nota:

La información sobre las características físicas se basa en pruebas que creemos son confiables. Los valores que figuran en este documento son valores medios, mínimos y máximos. Su objetivo es meramente como una fuente de información, se dan sin garantía y no constituyen una garantía. Los compradores deben determinar de forma independiente, antes de su uso, la conveniencia de cualquier material para su uso específico.

Todos los datos técnicos están sujetos a cambios sin previo aviso. Con el fin de evitar la pérdida de la calidad, el producto debe ser almacenado

en condiciones adecuadas, a temperaturas cercanas a 20 ° C y la humedad relativa del 50%. Bajo esta condición, producto se pueden almacenar durante un período de un año. Al imprimir, la temperatura es muy importante, y se sugiere una condición de impresión óptima de 25 ° C, 50% de humedad

Metodo de Ensayo:

Estabilidad dimensional: Se mide en un panel de aluminio de 150 x 150 mm a las que una muestra se ha aplicado; 72 horas después de la aplicación del panel se expone durante 48 horas a + 70 ° C, después de lo cual se mide la contracción.

Adherencia: (FTM-1, FINAT) se mide mediante una muestra en un ángulo de 180 ° de un acero inoxidable o paneles de vidrio flotado, 24 horas después de la muestra se ha aplicado en condiciones normalizadas. adhesión inicial se mide 20 minutos después de la aplicación de la muestra.

Escala de brillo: superficie de brillo probadas en un 60 ° y la superficie mate a prueba por 85 °.